



Coates Screen

Technisches Merkblatt

2-KOMPONENTEN TAMPON- DRUCKFARBEN TP 218/GL-NT

ANWENDUNG

Für Glas, Duroplaste, Keramik, Metalle einschließlich verchromter, vernickelter, vergoldeter oder rhodiniertes Oberflächen.

EIGENSCHAFTEN

Die Sorte TP 218/GL kann luft- und ofentrocknend verarbeitet werden. Sie ergibt eine glänzende Oberfläche und ist gut deckend. Neben einer hohen mechanischen Widerstandsfähigkeit besitzt diese Farbsorte eine gute Beständigkeit gegenüber vielen organischen Lösemitteln, Chemikalien, verdünnten Alkalien und Säuren, Ölen und Fetten.

Mit dem Härter TP 219/GL wird auch bei Lufttrocknung eine ausgezeichnete Wasserbeständigkeit erreicht. Die Beständigkeit gegenüber verschiedenen Lösemitteln ist jedoch begrenzt.

Die Wasser und Chemikalienfestigkeit kann durch Verwendung von TP 219/03-GL deutlich verbessert werden.

TP 219/03-GL trocknet sowohl an der Luft als auch durch Wärmezufuhr von 20 min./140°C.

Mit dem Härter TP 219/02-GL werden sehr gute Beständigkeiten nach Ofentrocknung von 140°C/20 Minuten erreicht. Mit TP 219/02-GL hergestellte Drucke haben einen höheren Glanzgrad.

FARBTÖNE

Die Farbtöne der Reihe TP 218/GL-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

EINSTELLUNG FÜR DEN TAMPONDRUCK

Die 2-Komponenten Tampondruckfarben TP 218-GL-NT werden nach folgenden Gewichtsteilen mit dem Härter TP 219/GL, TP 219/03-GL oder TP 219/02-GL gemischt:

20 Gewichtsteile Farbe : 1 Gewichtsteil Härter TP 219/GL, TP 219/03-GL oder TP 219/02-GL.

Durch Zugabe von 15 - 30% Zusatzmittel B wird die Farbe druckfertig eingestellt. Zum Verzögern kann TPD verwendet werden. Bei Verlaufsproblemen kann auch der milde Verdünner VD 10 zum Einsatz kommen. Die Topfzeit der angemischten Farbe beträgt ca. 8 Stunden. Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

TROCKNUNG

Die 2-Komponenten Tampondruckfarbe TP 218/GL-NT trocknet nach Zugabe des Härters TP 219/GL chemisch-physikalisch. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 10-15 Minuten. Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung beträgt die Trockenzeit ca. 40-60 Sekunden.

Die Sorte TP 218/GL-NT kann auch bei 140°C/20 Minuten ofentrocknet werden.

Die mechanische und chemische Beständigkeit wird bei Lufttrocknung erst nach vollkommener Aushärtung in ca. 5-6 Tagen erreicht.

REINIGUNG

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen sind unser Verdüner VD 40 und Klischee Spray geeignet.

VERPACKUNG

Die Tampondruckfarben TP 218/GL-NT werden ausschließlich in 1 ltr. Gebinden geliefert. Die Härter TP 219/GL und TP 219/02-GL werden in 1 und 0,5 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

STANDARDFARBTÖNE			
zitronengelb	TP 218/10-GL-NT	mittelblau	TP 218/31-GL-NT
mittelgelb	TP 218/11-GL-NT	ultrablau	TP 218/32-GL-NT
dunkelgelb	TP 218/12-GL-NT	türkis	TP 218/34-GL-NT
orange	TP 218/15-GL-NT	blauviolett	TP 218/36-GL-NT
ockergelb	TP 218/17-GL-NT	violett	TP 218/37-GL-NT
hellrot	TP 218/20-GL-NT	hellgrün	TP 218/40-GL-NT
signalrot	TP 218/21-GL-NT	brillantgrün	TP 218/42-GL-NT
karminrot	TP 218/22-GL-NT	dunkelbraun	TP 218/51-GL-NT
rosa	TP 218/25-GL-NT	weiß	TP 218/60-GL-NT
hellblau	TP 218/30-GL-NT	schwarz	TP 218/65-GL-NT
Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden			
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	TP 218/180-GL-NT		
magenta	TP 218/181-GL-NT		
cyan	TP 218/182-GL-NT		
C-MIX 2000 GRUNDFARBEN			
zitronengelb	TP 218/GL-Y30	violett	TP 218/GL-V50
goldgelb	TP 218/GL-Y50	blau	TP 218/GL-B50
orange	TP 218/GL-O50	grün	TP 218/GL-G50
scharlach	TP 218/GL-R20	schwarz	TP 218/GL-N50
rot	TP 218/GL-R50	weiß	TP 218/GL-W50
magenta	TP 218/GL-M50	Lack	TP 218/GL-E50

BRONZEFARBEN

Reichgold	TP 218/75-GL-AB-NT
Reichbleichgold	TP 218/76-GL-AB-NT
Bleichgold	TP 218/77-GL-AB-NT
Kupfer	TP 218/78-GL-AB-NT
Silber	TP 218/79-GL-AB-NT

METALLGLANZFARBEN

Reichgold	TP 218/75-GL-MG
Reichbleichgold	TP 218/76-GL-MG
Bleichgold	TP 218/77-GL-MG
Kupfer	TP 218/78-GL-MG
Silber	TP 218/79-GL-MG

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. Mai 2010 - VERSION Nr. 6

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>